

„АСАРЕЛ – МЕДЕТ” АД – ГР. ПАНАГЮРИЩЕ

Техническо задание за доставка на два броя вибрационен питател с електромагнитно задвижване за дозиране на натрошена вар

1. Описание на условията за работа на ДМА:

– варовата централа към ОФ „Асарел” е изградена през 1994 г. за подготовка на варова суспензия /варно мляко/ за обезпечаване нуждите на фабриката при производителност 12 млн. тона руда годишно. Инсталацията преработва негасена вар с дневна консумация около 200 t, която се използва в процесите на смилане и флотация за регулиране рН на пулпа и управление на качеството на добития краен меден концентрат. Негасената вар с едрина 0-80 мм. се доставя с камиони и складира в 3 приемни бункера. С помощта на вибрационни питатели варта се дозира по улей на гумено лентов хоризонтален транспортър и постъпва в гасителен барабан. Съотношението на подаваните негасена вар и вода в барабана е 1:2. Проектната производителност на инсталация е 6,5 т/час. В зависимост от качеството на негасената вар от различните доставчици може в отделни смени да се достигне производителност до 10 т/час;

– предназначение на вибрационния питател - да дозира подаваното количество негасена вар върху улей над гумено лентов транспортър;

– вид на материала – късове негасена вар с едрина 0-80 мм;

– условия на околната среда - преки атмосферни условия и температури от -20° С до +30° С;

– място на монтаж – предвижда се монтаж на изходящ отвор, с размери 1000 мм x 1000 мм, като при необходимост размерите на отвора може да се променят.

2. Модел, тип на машината, технически параметри:

– електромагнитен вибрационен питател, тип MPF610/150 X1220, производител JVI, арт. № 2024042501 на представителя за България;

– задвижване – електромагнит;

– тиристорен контролер SCE-ES50-2 по арт. № 2024042503 на представителя за България;

– възможност за плавно управление 0-100% с потенциометър или токов сигнал 4-20 mA;

– елементи за окачване по арт. № 2024042502 оферта на представителя за България.

3. Производителност: от 5 до 10 тона на час.

4. Предпочитан завод и страна производител: JVL, Съединени щати.

5. Количество на доставката: 2 /два/ броя.

6. Срок на доставка: посочете в календарни дни.

7. Гаранции – по време на монтажа, настройката и пускането в експлоатация трябва да се осигури супервайзорски надзор. Въвеждането в експлоатация се извършва след провеждане на 72-часови проби за установяване на нормалната работа на вибрационните питатели.