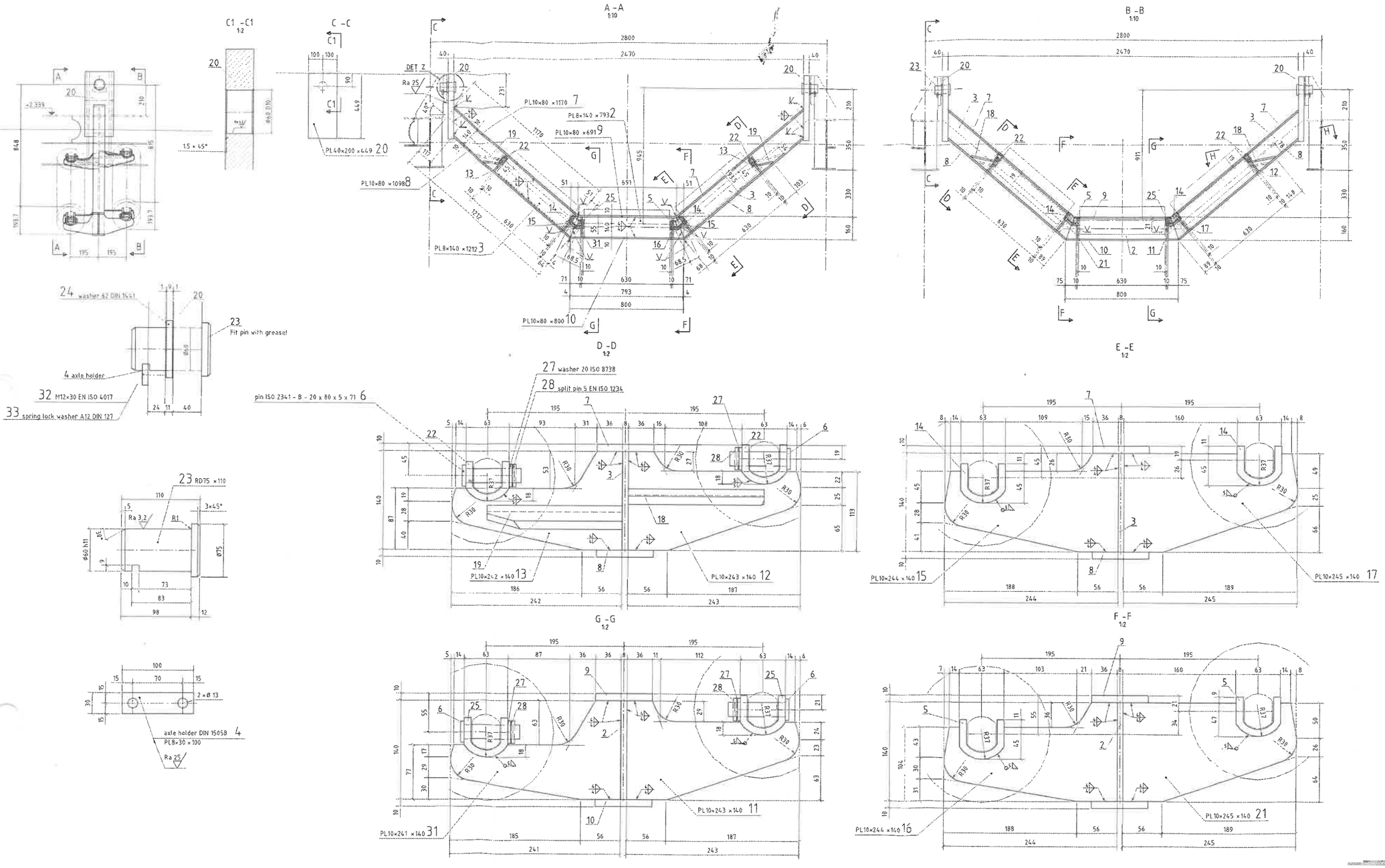

(-) Pos. spiegelbildlich
(-) Item opposite side

Welding symbol
Additional to DIN EN 22553 in working
Schweißnahtsymbole
Ergänzend zu DIN EN 22553 gilt
Symbol Grundlage : Wurzel und gegenüberliegende Gegenlage ausgeführt
Symbol Buttnaht : Grooved-not reel and back welded

ATTENTION WORKSHOP ! ACHTUNG WERKSTATT !

Acc. to the Standard DIN EN 22553, all fillet welds are indicated "a"
Alle Kehlnähte sind nach DIN EN 22553 mit dem Maß "a" angegeben

shown in drawing	2	2.5	3	4	5	6	7	8	9	10	12	15
according DIN EN 22553	a2	a2.5	a3	a4	a5	a6	a7	a8	a9	a10	a12	a15

Wenn nicht anders bemaßt
in case of no other dimensions

Alle Eckabschnitte 10x10mm.
Zuerst Längsnaht ohne Unterbrechung durchschweißen, danach Beulsteifen bzw. Rippen umschweißen.

All corner sections 10x10mm, firstly weld longitudinal continuous. Weld without break, then weld around stiffeners and/or ribs.

Ø60	h11	
Ø60	D10	
Maß	Passung	

Accepted for Construction
Design Team Leader

ThyssenKrupp Fördertechnik GmbH

ThyssenKrupp

Werkstoff / Material: S355J2G3+N
Gewicht / Weight: 1.8 t
Maßstab / Scale: 1:10
Blatt / Sheet: 1
Zeichnungs-Nr. / Drawing No.: 4336396

SELF-ALIGNING-IDLERS 3-PARTS
PENDELROLLENSTUHL 3-TEILIG
Assaré II tripper car

ThyssenKrupp

Zeichnungs-Nr. / Drawing No.: 4336396